

QJ

中华人民共和国航天行业标准

FL 0112

QJ 20028—2011

航天专用工艺装备分类与代码

Classification and codes of special tooling for aerospace

2011—07—19 发布

2011—10—01 实施

国家国防科技工业局 发布

前 言

本标准由中国航天科技集团公司提出。

本标准由中国航天标准化研究所归口。

本标准起草单位：中国航天标准化研究所、中国航天科技集团公司一院211厂。

本标准主要起草人：刘海涛、霍玉倩、林 龙。

航天专用工艺装备分类与代码

1 范围

本标准规定了航天专用工艺装备的分类原则和方法、编码结构与编码方法以及航天专用工艺装备标识码的编制规则，并给出了航天专用工艺装备分类代码表。

本标准适用于航天产品研制、生产中工艺装备的标识和管理。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包含勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 7027—2002 信息分类和编码的基本原则与方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

工艺装备 tooling

产品制造过程中所用的各种工具的总称，包括刀具、夹具、模具、量具、检具、辅具、钳工工具和工位器具等，简称工装。

3.2

航天专用工艺装备 special tooling for aerospace

航天产品研制、生产中，专为某一产品所用的工艺装备。

4 分类原则和方法

4.1 航天专用工艺装备的分类主要以工艺装备的主要功能、用途等特征为分类依据。

4.2 航天专用工艺装备分类采用 GB/T 7027—2002 规定的线分类法，按大类、中类、小类三个层次进行划分。

5 分类编码结构与编码方法

5.1 航天专用工艺装备分类代码采用层次编码结构，共三层，每层均为一位代码，编码结构见图 1。

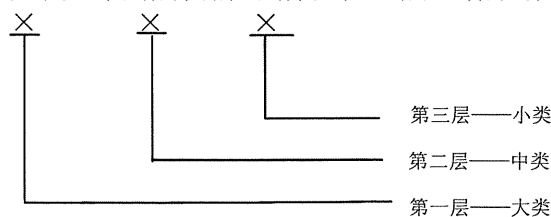


图 1 航天专用工艺装备分类编码结构

5.2 航天专用工艺装备分类代码采用等长数字码。

5.3 代码每层均从“0”开始到“9”，“9”为收容类。